

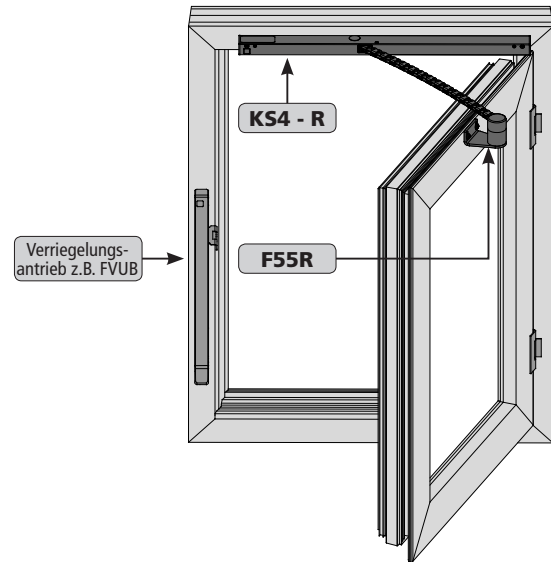
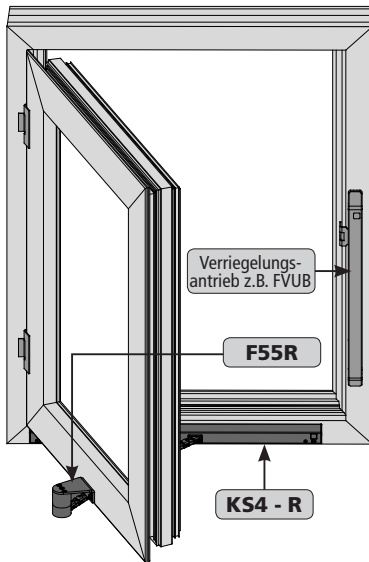
Drehvolution - KS4

Drehvolution Set 1 bestehend aus **KS4 R** und Flügelbock **F55R**

Version: **Set 1**
Art.-Nr.: **522035**

Anwendung: für Drehflügel-Fenster DIN links

Anwendung: für Drehflügel-Fenster DIN rechts

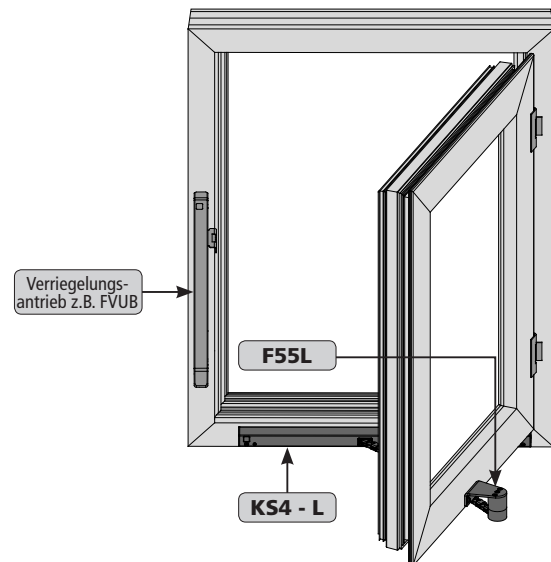
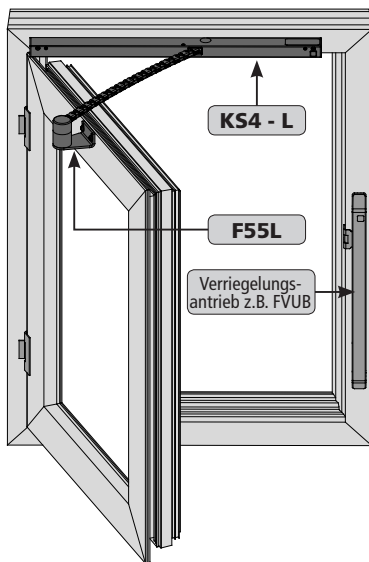


Drehvolution Set 2 bestehend aus **KS4 L** und Flügelbock **F55L**

Version: **Set 2**
Art.-Nr.: **520035**

Anwendung: für Drehflügel-Fenster DIN links

Anwendung: für Drehflügel-Fenster DIN rechts



*) FAB = mind. 550 mm bis max. 1000 mm
 FAB ≤ 800 mm 1x Drehvolution verwenden
 FAB > 800 mm 2x Drehvolution Set 1 + Set 2 verwenden
 (Synchron-Betrieb)

**) FAH = max. 2000 mm
 FAH ≤ 1200 mm 1x Drehvolution verwenden
 FAH > 1200 mm 2x Drehvolution Set 1 + Set 2 verwenden
 (Synchron-Betrieb)

Platzbedarf am Blendrahmen = 26 mm

Die angegebenen Fenstergrößen sind nur Empfehlungen. Ein stabiles Drehflügel-Fenster mit zusätzlichem Verriegler ist erforderlich!

*) FAB = Flügel-Außen-Breite
 **) FAH = Flügel-Außen-Höhe

Lieferumfang:

Artikelmenge vor der Montage gemäß Lieferschein auf Vollständigkeit prüfen.

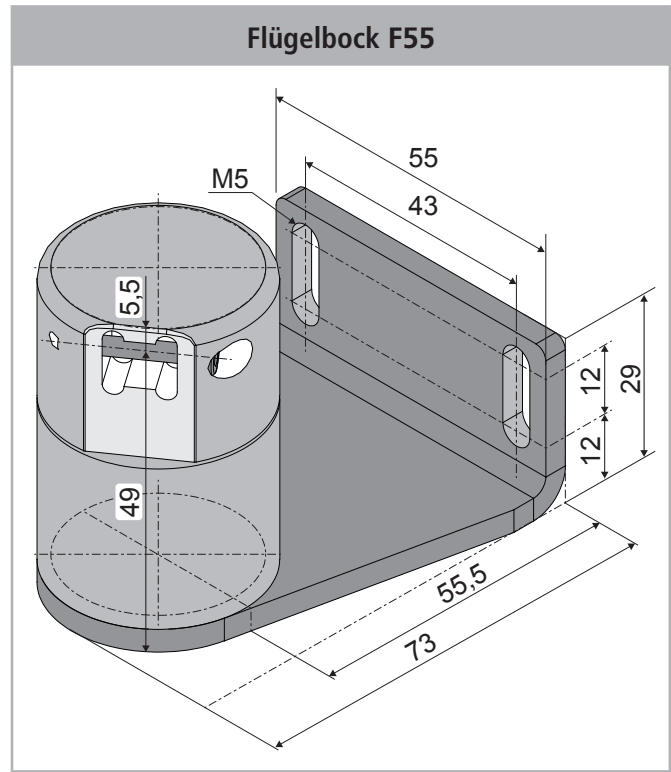
Lieferumfang: Drehvolution - KS4	
	<p>Kettenantrieb: KS4 400 S12 24V DC je nach Version: L (links) R (rechts)</p> <p>Anschlusskabel: Halogenfrei, grau 5 x 0,5 mm², ~ 2 m</p>
	<p>Flügelbock: F55 je nach Version: L (links) R (rechts)</p>

HINWEIS Der KS4-Antrieb ist auf **350 mm Hub** vorprogrammiert.
 Der Fenster-**Öffnungswinkel** beträgt **~70°**.

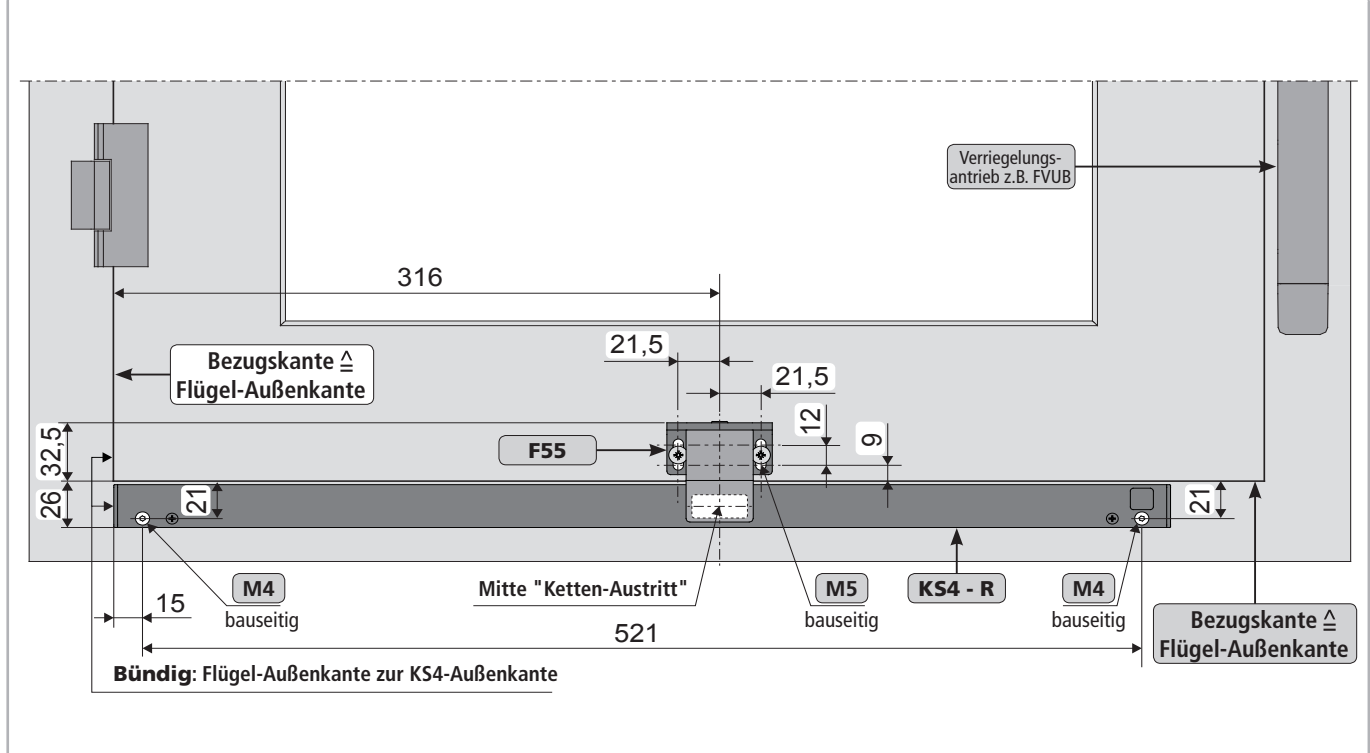
Montage-Vorbereitung:

- Befestigungsmittel für Antrieb **KS4** ① und Flügelbock **F55** ② bestimmen.
- Bohrungen mit entsprechenden Durchmessern erzeugen (Anbaumaße siehe unten).

HINWEIS Schrauben - zur Befestigung am Fenster - sind bauseitig zu stellen!



Bohrmaße für Antrieb KS4 und Flügelbock F55

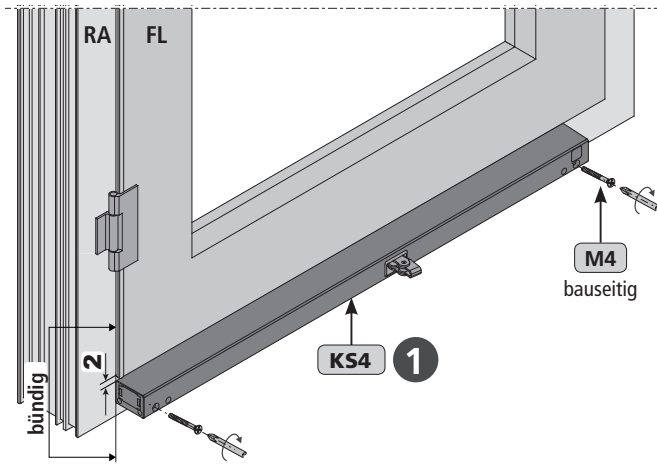


Montage: Antrieb KS4 und Flügelbock F55

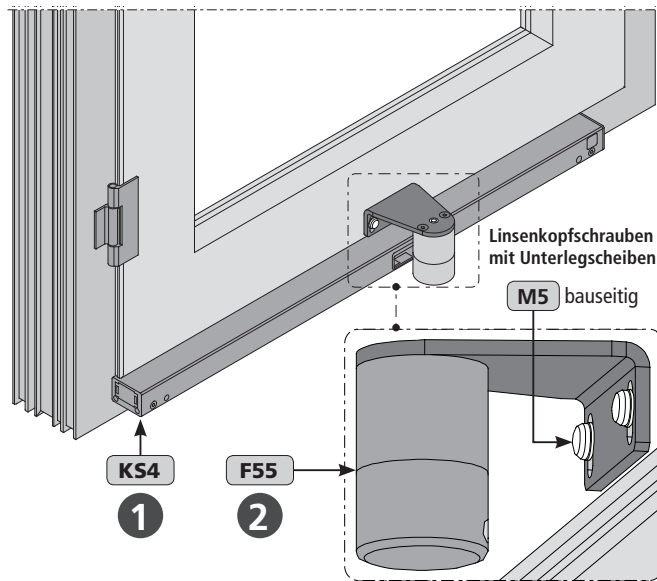
- Antrieb **KS4 1** auf dem Blendrahmen anschrauben (**M4**).



Auf Parallelität zur Flügelkante achten. Der Antriebskörper muss auf der Rahmenfläche komplett plan aufliegen.



- Flügelbock **F55 2** auf dem Flügel ausrichten und anschrauben (**M5**), bauseitig Einnietmutter einsetzen. Siehe hierzu die Zeichnung "Bohrmaße für Antrieb KS4 und Flügelbock F55" auf der vorherigen Seite.



- Fensterflügel manuell öffnen.
- Steuerspannung des Antriebs **KS4 1** anlegen (z.B. mit einem Testgerät) und die Kette **komplett** ausfahren.

HINWEIS Bei Mehrfach-Betrieb alle Antriebe **KS4 1** **gemeinsam** ansteuern.

- Mit Inbus-Schlüssel **SW 4 3** die Ketten-Aufnahme des Flügelbocks **F55 2** um ca. 135° drehen.



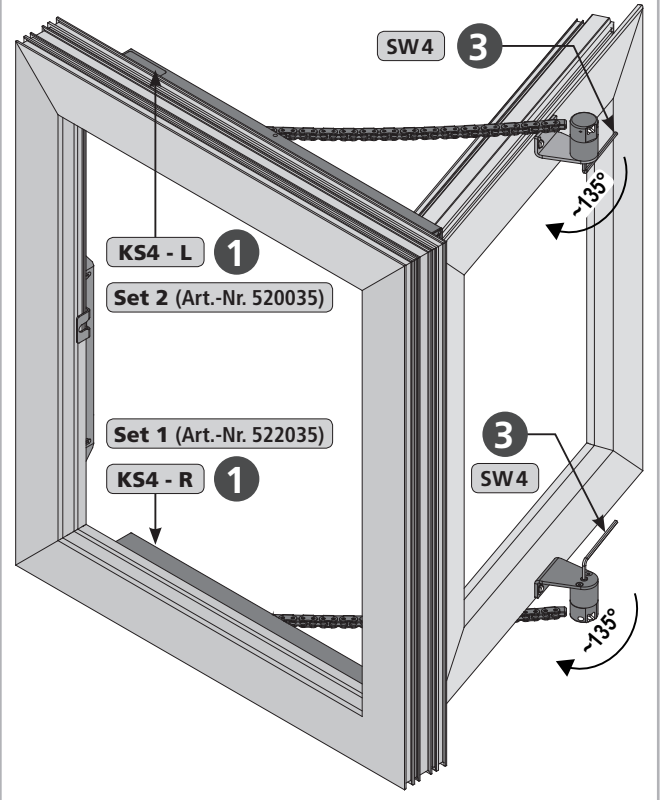
In der Ketten-Aufnahme ist eine vorgespannte Feder. Inbus-Schlüssel **SW 4 3** festhalten, um ein Herausschleudern - aus der Schraube - zu verhindern (Verletzungs-Gefahr)!

HINWEIS

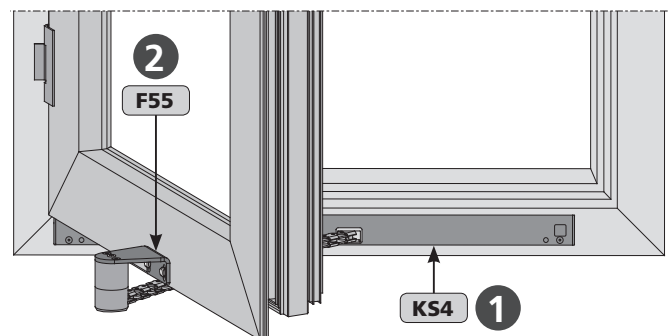
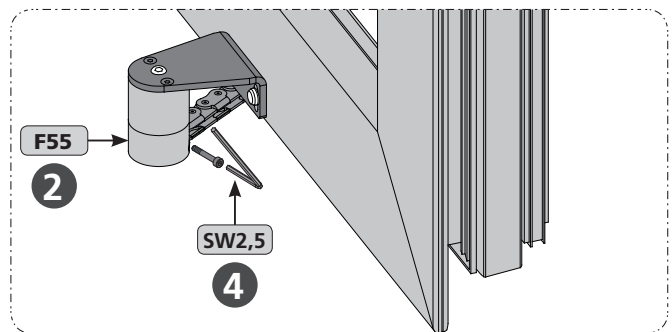
Inbus-Schlüssel **SW 4 3** richtig ansetzen, um eine 135°-Drehung zu gewährleisten.

Kette im Flügelbock F55 einführen

Beispiel: Synchron-Betrieb mit Drehvolution Set 1 und Set 2



- Kette des Antriebs **KS4 1** im Flügelbock **F55 2** einführen.
- Die Kette im Flügelbock **F55 2** mit der dazugehörigen Schraube **M3 4** (Inbus-Schlüssel **SW 2,5**) sichern.

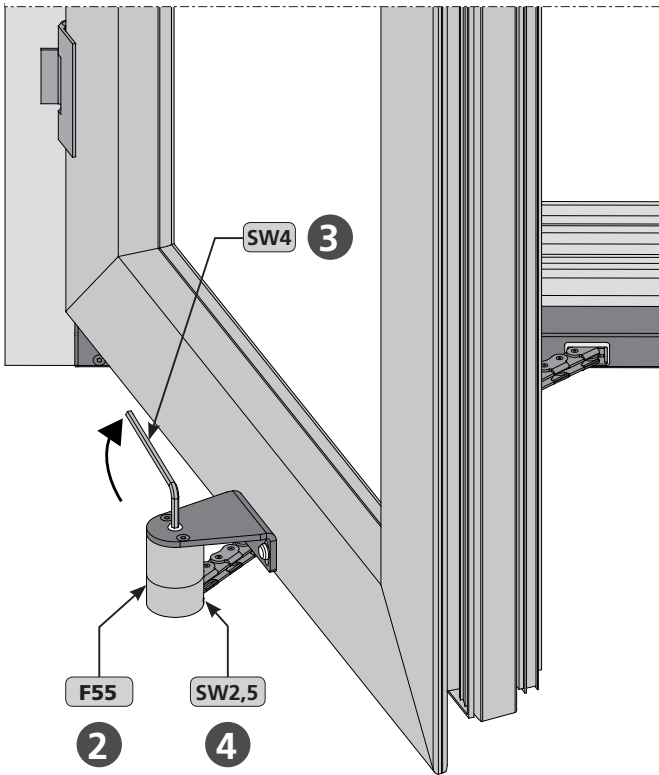


Demontage:

- Am geöffneten Fensterflügel die Schraube M3 ④ (mit Inbus-Schlüssel SW 2,5) des Flügelbocks F55 ② lösen.
- Mit Inbus-Schlüssel SW 4 ③ die Ketten-Aufnahme des Flügelbocks F55 ② entspannen.



Im Flügelbock F55 ② ist eine vorgespannte Feder. Inbus-Schlüssel SW 4 ③ festhalten, um ein Herausschleudern - aus der Schraube - zu verhindern (Verletzungs-Gefahr)!



Ansprechpartner für eventuelle Anfragen, ist die für Sie zuständige Niederlassung oder Ihr zuständiger Sachbearbeiter bei der Firma:
AUMÜLLER Aumatic GmbH.
 Die Kontaktdaten sind auf unserer Homepage abrufbar:
 (www.aumueller-gmbh.de)

Bestelldaten:

BESTELLDATEN					
Hub	L [mm]	Version	Farbe	VE / Stck.	Art.-Nr.
350	551	Drehvolution - KS4 Set 1	E6/C-0	1	522035
350	551	Drehvolution - KS4 Set 2	E6/C-0	1	520035

OPTIONEN		
Antriebsgehäuse lackieren in RAL-Farben	VE / Stck.	Art.-Nr.
Lackierpauschale		516030
	1 – 20	516004
	21 – 50	516004
	51 – 100	516004
	ab 101	516004
bei Bestellung von:		
Winkel des Flügelbocks F55 lackieren in RAL-Farben	VE / Stck.	Art.-Nr.
Lackierpauschale		516030
	1 – 20	516032
	21 – 50	516032
	51 – 100	516032
	ab 101	516032
bei Bestellung von:		
Lackierung: Nur den Winkel von F55		
Programmierung Mikroprozessor S12		
Hubverkürzung elektronische 24V S12	1	524190
Programmierung Antriebe 24V/230V S12	1	524180
Optionales Zubehör	VE / Stck.	Art.-Nr.
M-COM® Click Konfigurationsmodul für Antriebs-Verbundsysteme	1	524167
M-COM Konfigurationsmodul für Antriebs-Verbundsysteme	1	524177

AUMÜLLER-Click Steckerlösung	VE / Stck.	Art.-Nr.
3 m Kabellänge - 24V DC	1	501251
5 m Kabellänge - 24V DC	1	501252
10 m Kabellänge - 24V DC	1	501253



Gewährleistungsansprüche setzen fachgerechte Montage, Installation und Wartung nach den gesetzlichen Vorschriften und den Angaben des Herstellers der Antriebe voraus.

Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten.



Bei Montage des **Drehvolution-Sets** unbedingt die Angaben in dieser und der Montageanweisung KS4-Antriebe beachten. Diese finden Sie auch auf unserer Homepage www.aumueller-gmbh.de

Diese Anweisung über die Lebensdauer des Produktes aufbewahren.

www.aumueller-gmbh.de

AUMÜLLER AUMATIC GMBH
 Gemeindewald 11
 86672 Thierhaupten

Tel. +49 8271 8185-0
 Fax +49 8271 8185-250
 info@aumuelle-gmbh.de