

WERO Spindelantrieb SG 50 (100) R

Produktbeschreibung

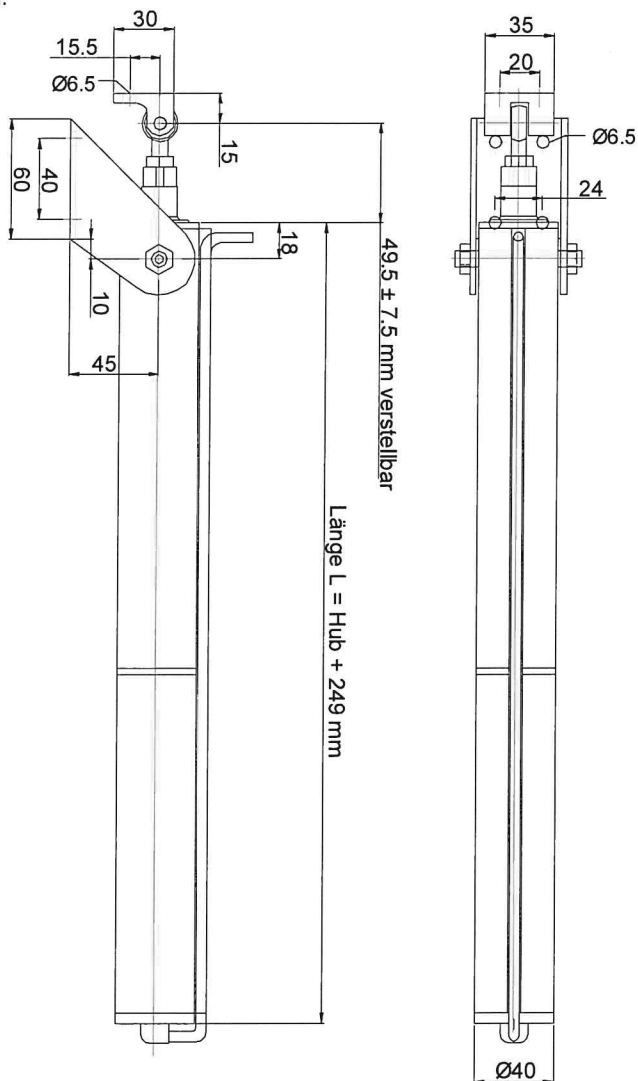
Elektrischer Spindelantrieb 24 V DC zur Fernbetätigung von Lüftungselementen (Fenster, Kuppeln etc.) in RWA- und Belüftungsanlagen für Innenräume. Antriebsgehäuse aus Aluminium-Rundrohr EV1 eloxiert. Die serienmäßige vordere Schwenkkonsole garantiert die sichere Befestigung des Antriebes. Abschaltung erfolgt automatisch lastabhängig in den Endlagen und bei Erreichen des Abschaltstromes in jeder Position. Der Antrieb ist spritzwassergeschützt, staubdicht und von außen korrosionsbeständig. Alle technischen Leistungsmerkmale entsprechen dem Stand der Technik für den Betrieb in elektrischen RWA- und Belüftungsanlagen.

Der Antrieb zeichnet sich durch hohe Schub- und Zugkräfte bei sehr kleiner und schlanker Bauform aus. Besonders geeignet ist der Antrieb für die Betätigung von Dachfenstern, Klappflügeln und Lichtkuppeln im direkten Angriff.

Technische Daten

Spannung:	24 V DC (+20% -8%)
Strom:	0,85 A max. pro Antrieb(Abschaltwert)
Leistung:	500/1000 N Schub-/Zugkraft im Dauerbetrieb
	Hub: 100 bis 1000 mm
Laufzeit:	10-17 s / 100 mm (SG 50 R - lastabhängig)
	18-30 s / 100 mm (SG 100 R - lastabhängig)
Länge:	Antriebshub + 249 mm
Bauart:	Aluminium Rundrohr-Profil d = 40 mm
Schutzart:	IP 54 nach DIN 40050 / EN 60529
Betriebsbereich:	-5 bis +65°C (nur für Innenräume)
Einschaltdauer:	S3 / 30% gem. VdS 2580
Abschaltung:	Elektronisch lastabhängig
Entstörung:	Störgrad N (nach VDE 0875)
Ausführung:	EV 1 eloxiert, Kunststoffbeschichtung nach RAL möglich

Der Antrieb erfüllt die Anforderungen zur Standfestigkeit im Brandversuch in Anlehnung an DIN 18232, Teil 3. Dauer-Belastungstest über 10.000 Doppelhübe unter Nennlast 1000 N bestanden.



Antrieb SG 50 (100) R